

Certificate for Production Control Quality requirements for welding

Certificate No.: DK-FC-3834-2-033

This is to certify that the quality system for production control of

Headquarters:
HP Welding Sweden AB
Luftvärvsvägen 6
852 38 Sundsvall
Sweden

Workshop:
HP Welding Sweden AB
Luftvärvsvägen 9
852 38 Sundsvall
Sweden

fulfils the requirements of

SS/EN ISO 3834-2:2005
Quality requirements for fusion welding of metallic materials -
Part 2: Comprehensive requirements

The scope of the certificate is

Qualified welding operations involving process pipes, industrial boilers and steel constructions


The basis for the certificate appears from the enclosure 1.0.

The certificate is valid until

2017-09-01

provided that the surveillances mentioned in the enclosure 1.0 have been carried out and signed by FORCE Certification's lead auditor.


Director


Date of issue
FORCE Certification A/S


Certification Manager

This certificate has been issued by FORCE Certification A/S and is the property of FORCE Certification A/S.

**Enclosure 1.0 to
Certificate for Production Control
Quality requirements for welding**

Certificate No.: DK-FC-3834-2-033

Issued to:

**Headquarters:
HP Welding Sweden AB
Luftvärnsvägen 6
852 38 Sundsvall
Sweden**

**Workshop:
HP Welding Sweden AB
Luftvärnsvägen 9
852 38 Sundsvall
Sweden**

Basis for the issue of the certificate:

- FORCE Certification A/S's file no. 214-22311
- Quality Manual for HP Welding Sweden AB dated 2014-05-20
- FORCE Certification A/S's certification report dated 2014-07-03

The certificate's area of application:

Products:	Welding manual and auto mechanized with related activities. Qualified welding operations involving process pipes, industrial boilers and steel constructions.
Product standards / specifications:	According to customer specifications and customer standards. SS-EN 1090
Materials:	Group 1.1, 1.2, 4.2, 5.1, 5.2, 6.4, 8.1, 10.1 according to CEN-ISO/TR 15608
Welding processes acc. to (SS/EN ISO 4063):	Butt welding (25), MMA welding (111), MAG welding (135, 136), TIG welding (141)
Specific equipment:	n/a
Metal thickness:	Various
Welding specifications (WPS):	According to EN-ISO 15609-1 and 15614-1

Personnel:

Qualitysystem responsible referring to FORCE Certification A/S:
Name: Thomas Öhman, Title: Quality manager/ responsible welding coordinator

Date of issue:

2014-09-22

.....

Jesper Christiansen
Certification Manager

Surveillance audits:

No.	1	2
Planned, date	2015-06-01	2016-06-01
Completed, date		

The surveillance audits are to be completed between 2 months before and 1 month after the planned date.

Certifikat för Produktionskontroll Kvalitetskrav för svetsning

Certifikat nr.: DK-FC-3834-2-033

Härmed intygas att kvalitetssystemet för produktionskontroll av

Huvudkontor:
HP Welding Sweden AB
Luftvärnsvägen 6
852 38 Sundsvall
Sverige

Verkstadsadress:
HP Welding Sweden AB
Luftvärnsvägen 9
852 38 Sundsvall
Sverige

uppfyller kraven i

SS/EN ISO 3834-2:2005
Kvalitetskrav för smältsvetsning av metalliska material -
Del 2: Omfattande krav

Certifikatets giltighetsområde

**Kvalificerade svetsarbeten som berör processrör, industriellapannor och
stålkonstruktioner**

Ytterligare information om certifikatets giltighetsområde framgår av bilaga 1.0.

Certifikatet är giltigt till

2017-09-01

förutsatt att periodiska övervakningar är genomförda och godkända av FORCE Certifikations A/S's ledande revisor.


Direktör

2014-09-22
Datum för utfärdande
FORCE Certification A/S


Certifieringsansvarig

Detta certifikat har utfärdats av FORCE Certification A/S och är FORCE Certification A/S egendom.

Bilaga 1.0
Certifikat för Produktionskontroll
Kvalitetskrav för svetsning

Certifikat nr.: DK-FC-3834-2-033

Utfärdad till:

Huvudkontor:
HP Welding Sweden AB
Luftvärnsvägen 6
852 38 Sundsvall
Sverige

Verkstadsadress:
HP Welding Sweden AB
Luftvärnsvägen 9
852 38 Sundsvall
Sverige

Grund för certifikatets utfärdande:

- FORCE Certification A/S's akt nr. 214-22311
- Kvalitetshandbok för HP welding AB daterad 2014-05-20
- FORCE Certification A/S's certifieringsrapport daterad 2014-07-03

Certifikatets giltighetsområde:

Uppgifter	• Svetsning manuellt och automekaniserat med tillhörande aktiviteter
Produkter:	• Kvalificerade svetsarbeten som berör processrör, industriellapannor och stålkonstruktioner
Produktstandarder/ specificationer:	• Enligt kundspecifikationer, kundstandarder, SS-EN 1090
Material:	• Grupp 1.1, 1.2, 4.2, 5.1, 5.2, 6.4, 8.1, 10.1 enligt CEN-ISO/TR 15608
Godstjocklekar:	• Varierande
Svetsprocesser (SS-EN ISO 4063):	• Stuksvetsning (25), Metallbågs svetsning (111), MAG svetsning (135, 136), TIG svetsning (141)
Särskild utrustning:	• -
Svetsprocedurer:	• Enl. EN ISO 15609-1 och 15614-1

Personal:

Kvalitetssystemansvarig med hänvisning till FORCE Certification A/S;
Namn: Thomas Öhman, Titel: Kvalitetschef/ svetsansvarig

Datum för utfärdande:

2014-09-22


Jesper Christiansen
Certifieringsansvarig

Övervakningsbesök:

Övervakning nr.	1	2
Planerat datum	2015-06-01	2016-06-01
Övervakningsdatum		
Ledande revisor, signatur		

De periodiska övervakningarna genomförs mellan 2 månader före och 1 månad efter angivna datum.