

Procedure for Heat treatment WPS Nr 5.1-141/111-219-02

Procedure för värmebehandling

Material: 13CrMo44

Dimension: $\varnothing > 114 \text{ mm}$

Thickness / tjocklek: $\geq 11-44 \text{ mm}$

**Preheat temperature /
förhöjd arbetstemperatur:** 150-200°C

**Max. Heating speed
max värmningshastighet:** 100°C / h

**Postweld heat treatment
värmebehandling:** 650-660°C

**Holding time /
halltid:** 60 min

**Coolingrate /
avsvalning** 100°C / h **In still air** 200°C

Manufacturer/tillverkare

HP Welding Sweden AB


.....
Jerker Sjöström 2009-01-25