Svetsarprövning
Welder's Qualification Test Certificate

SWEDAC ACKREDITERING 4396 ISO/IEC 17024

DEKRA

SS-EN 287-1:2011

Bedömt och godtaget enligt AFS 1999:4 (PED/97/23/EC) bilaga 1, avsnitt 3.1.2 av DEKRA Industrial AB, AO nr. 0640.
Jugded and accepted acc. to AFS 1999:4 (PED/97/23/EC) annex I, section 3.1.2 by Dekra Industrial AB; NB No. 0640

Beteckning: *Designation:* SS-EN 287-1:2011 141 T BW 5 S t7.1 D48.3 H-L045 ss nb

Svetsarens namn: *Welders's name:* Misiewicz, Marian
Id *Id:* MM
Första giltighetsdag: *Valid from:* 2013-01-02

Födelsedatum, -ort: *Date, place of birth:* 1955-02-25
Metod för identifiering: *Method of identification:* Employers List/Personallista

Arbetsgivare: *Employer:* Novmar AB
Certifikatets ref. nr.: *Certificate's ref. no.:* DEKRA-23159

		Provstycke(n) *Test Piece(s)*		Giltighetsområde *Range of qualification*
Svetsmetod *Welding process(es)*		141		141+142+143+145
Plåt (P) eller rör (T) *Plate (P) or Pipe (T)*		T		T+P
Svetstyp *Type of weld*		BW		BW
Tilläggsprov för FW *Supplementary FW test*		Nej/No		
Materialgrupp *Material group(s)*		5		1+2+3+4+5+6+7+9.1+11
Tillsats- material *Welding consumables*	**Typ** *Type*	S		141: S 142: nm 143: M 145: S
	Beteckning *Designation*			
Godstjocklek (mm) *Material thicknes (mm)*		t= 7,1		3,0 - 14,2
s1/s2 tjocklek (mm) *s1/s2 thickness (mm)*		s1=	s2=	- -
Ytterdiameter rör *Outside pipe diam. (mm)*		48,3		25,0 -
Svetsläge *Welding position*		H-L045		PA+PB+PC+PD+PE+PF+PH+H-L045
Detaljer om svetsning *Weld details*		ss nb		ss nb+ss mb+bs
Ett eller flera lager *Layer technique*		ml		sl+ml
Skyddsgaser *Shielding gases*		Inactive/Inert		Inactive/Inert
Övrigt *Auxiliaries*				

Granskande organ *Examiner:* DEKRA Industrial AB

Foto (om så begärs): *Photo (if required):*

Identifiering av provstycken: *Identification of test pieces:*

WPS: *WPS:* 5-141-48-01

WPQR/WPAR: *WPQR/WPAR:* 5-141-48

Arbetskunnighet: *Job knowledge*
☐ **Godtagbar** *Acceptable* ☒ **Ej prövad** *Not tested*

Tilläggsinformation i bilagor: *Additional information in enclosures:*
☐ **Ja** *Yes* ☒ **Nej** *No*

Typ av provning *Type of test*	**Utförd och godkänd** *Performed and accepted*	**Ej fordrad** *Not required*
Okulärkontroll *Visual*	X	
Radiografering *Radiography*	X	
Ultraljudsprovning *Ultrasonic*		X
Makro/mikroundersökning *Macro/micro*		X
Brytprovning *Fracture*		X
Bockprovning *Bend*		X
Annan provning *Additional tests*		X

Giltig till och med *Validity of qualification until:* 2015-01-02

9.2 Förlängning för 6 månader (senaste 8 perioderna)
9.2 Prolongation for 6 months (last 8 periods shown)

Datum *Date*	**Ställning/titel** *Position/title*	**Signatur** *Signature*

9.3 Förlängning för 2 år av certifieringsorgan
9.3 Prolongation for 2 years by examining body

Datum *Date*	**Förlängd till** *Prolonged to*	**Ställning/titel** *Position/title*	**Signatur** *Signature*

Anmärkningar *Remarks*

Datum för utfärdande *Date of issue*: 2013-02-26
Certifieringsorgan *Examining body*: Niklas Nyström

Index no.: 70680

Produced by WeldEye®

DEKRA Industrial AB
Visiting address: Gamlestadsvägen 2 | Postal address: P.O. Box 13007, SE-402 51 Göteborg
Tel: +46 (0)10 455 10 00 | Fax: +46 (0)10 455 12 99 | www.dekra.se | Org.nr 556033-5977

I enlighet med SS-EN ISO/IEC 17024 är detta intyg DEKRA Industrials egendom
According to EN ISO/IEC 17024 DEKRA Industrial maintain sole ownership of this certificate